

## USINAGE - TOURNAGE - 10 MACHINES

- 2 Tours verticaux DOSAN VT1100 - *Vol Pièce max : 1100x1000*
- 1 Tour CN 9 axes DMG NT4300 - *Vol pièce max : Ø660x1540*
- 2 Tours CN DMG SL603 - *Vol pièce max : Ø1000x1000*
- 1 Tours CN DMG SL400 - *Vol pièce max : Ø620x958*
- 2 Tours CN DMG SL303 - *Vol pièce max : Ø420x709*
- 2 Tours CN DMG CL253 - *Vol pièce max : Ø410x520*

## USINAGE - FRAISAGE - 7 MACHINES

- 1 centre CN horizontal bi-palette DMG NHX8000 -  
*Vol pièce max : Ø1450x1450*
- 1 centre CN horizontal bi-palette DMG NHX6300 -  
*Vol pièce max : Ø1050x1300*
- 1 centre CN horizontal bi-palette DMG NH6300DCG -  
*Vol pièce max : Ø1050x1300*
- 1 centre CN horizontal bi-palette DMG NH5000 -  
*Vol pièce max : Ø730x900*
- 1 centre CN horizontal bi-palette HELLER MCH450 -  
*Vol pièce max : Ø1250x1000*
- 1 centre CN horizontal 5 axes continus bi-palette  
OKK HMX6100 - *Vol pièce max : Ø800x900*
- 1 centre CN vertical DMG SV50 -  
*Vol pièce max : 120x510x510*

## METROLOGIE- 630 Appareils

- 1 salle climatisée de 80m<sup>2</sup>
- 1 machine tridimensionnelle ZEISS 1000x1400x2400
- 1 projecteur de profil numérique KEYENCE 250x250x300
- 3 colonnes de mesures hauteur 900
- 625 appareils de mesures suivis dont 60% digitaux

## FINITION & TRACABILITE- 7 MACHINES

- 2 machines de microbillage/sablage
- 1 cabine de peinture
- 1 machine de nettoyage ultrason
- 1 fontaine de nettoyage par dégraissant
- 1 étuve
- 1 machine de gravure laser Technomark

## MECANOSOUDURE- 6 POSTES

- 1 poste à souder à l'arc
- 2 postes à souder MIG et MIG pulsé refroidi
- 1 poste à souder TIG refroidi
- 1 poste de découpe plasma épaisseur 20 mm
- 1 poste de destruction ARC/AIR

